

XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna**METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA****METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING****Dzień I 22.09.2016 (czwartek)**

8:00 – 9:00	Rejestracja uczestników Hotel DeSilva w Opolu, ul. Leona Powolnego 10
9:00 – 9:30	Uroczyste otwarcie Konferencji Organizator konferencji- prof. dr hab. inż. Wit Grzesik J. M. Rektor Politechniki Opolskiej – prof. dr hab. inż. Marek Tukiendorf Dziekan Wydziału Mechanicznego Politechniki Opolskiej - prof. dr hab. inż. Janusz Pospolita Przewodniczący Komitetu Naukowego Konferencji - prof. dr hab. inż. Stanisław Adamczak
9:30 – 10:40	Sesja plenarna – sala 1 Przewodniczący: prof. dr inż. Eugeniusz Ratajczyk prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
9:30 - 9:50	<i>Adam Ruszaj</i> Bionic in measurement equipment development
9:50 – 10:10	<i>Wacław Skoczyński</i> Sensors in the contemporary CNC machine tools
10:10 – 10:30	<i>Joël Rech, Christophe Claudin, Patrick Polly, Cédric Courbon</i> New aspects of metrology of frictional behaviour in metal cutting
10:30 – 10:40	<i>Marian Bartoszek</i> Presentation of firms participating in the conference
10:40 – 11:00	Przerwa kawowa

XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna
METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA
METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING

Dzień I
22.09.2016 (czwartek)

Sekcja I		Sekcja II	
11:00 – 12:15	Sesja 1 – sala 1 Przewodniczący: prof. dr hab. inż. Marek Dobosz dr hab. inż. Wacław Skoczyński	11:00 – 12:15	Sesja 2 – sala 2 Przewodniczący: dr hab. inż. Włodzimierz Makięta dr hab. inż. Anna Zawada-Tomkiewicz
11:00 - 11:15	<i>Stanisław Adamczak, Paweł Zmarzły</i> Ocena dokładności odniesieniowych pomiarów zarysów falistości części maszyn	11:00 - 11:15	<i>Włodzimierz Makięta, Damian Gogolewski, Łukasz Nowakowski</i> Wyznaczanie minimalnej grubości warstwy skrawanej z wykorzystaniem dwuwymiarowej transformaty falkowej
11:15 – 11:30	<i>Aneta Łętocha, Tatiana Miller, Krzysztof Gajda</i> Wpływ rozdzielczości czujnika konfokalnego na pomiary struktury geometrycznej powierzchni	11:15 – 11:30	<i>Jan Burek, Robert Babiarz, Paweł Sułkiewicz, Marcin Sałata</i> Diagnostyka procesu wysokowydajnego frezowania stopów aluminium
11:30 – 11:45	<i>Andrzej Werner, Małgorzata Poniatowska</i> Podwyższenie dokładności wytworzenia profilu krzywoliniowego na podstawie wyników pomiarów współrzędnościowych	11:30 – 11:45	<i>Marek Stembalski, Mateusz Malicki, Wacław Skoczyński, Andrzej Roszkowski, Paweł Turek</i> Stanowisko pomiarowe do wyznaczania charakterystyk zespołu śruba nakrętka toczna podczas jego obciążania
11:45 – 12:00	<i>Maciej Gruza, Adam Gąska, Piotr Gąska, Wiktor Harmatys, Jerzy Stądek</i> Analiza wpływu trybu pracy pięcioosiowego systemu współrzędnościowego na dokładność pomiaru	11:45 – 12:00	<i>Paweł Preś, Marek Stembalski, Paweł Turek, Wacław Skoczyński, Tomasz Jankowski</i> Zastosowanie czujnika optycznego Conoprobe MK 3.0 HD do pomiaru profilu powierzchni obrobionej
12:00 – 12:15	<i>Włodzimierz Makięta, Damian Gogolewski</i> Metoda rozdzielania składowych nierówności powierzchni za pomocą dwuwymiarowej transformaty falkowej	12:00 – 12:15	<i>Władysław Jakubiec, Wojciech Płowucha, Paweł Rosner</i> Błąd temperaturowy w pomiarach geometrycznych
12:15 – 12.30	Przerwa kawowa		

XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna
METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA
METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING
Dzień I
22.09.2016 (czwartek)

Sekcja I		Sekcja II	
12.30 – 13:45	Sesja 3 – sala 1 Przewodniczący: prof. dr hab. inż. Adam Ruszaj dr hab. inż. Edward Miko	12.30 – 13:45	Sesja 4 – sala 2 Przewodniczący: dr hab. inż. Małgorzata Poniatowska dr hab. inż. Piotr Niestony
12:30 - 12:45	<i>Krzysztof Stępień, Jacek Świdorski, Urszula Kmiec-Sołtysiak</i> Badanie wpływu prędkości skanowania na wynik pomiaru odchyłek walcowości za pomocą współrzędnościowej maszyny pomiarowej	12:30 - 12:45	<i>Michał Wieczorowski, Bartosz Gapiński, Maciej Szymański, Mirosław Grzelak, Artur Rękas, Sebastian Szymański</i> Fotogrametria dynamiczna w badaniach zderzeniowych foteli komunikacji zbiorowej
12:45– 13:00	<i>Michał Jakubowicz</i> Wpływ prędkości obrotowej stolika pomiarowego na wynik odchyłki okrągłości uzyskanej za pomocą pneumatycznego przetwornika długości	12:45– 13:00	<i>Czesław Łukianowicz</i> Aktywna kontrola nierówności powierzchni z wykorzystaniem metod skaterometrycznych
13:00 – 13:15	<i>Eugeniusz Ratajczyk, Tomasz Kowaluk</i> Metody sprawdzania dokładności przemysłowych tomografów komputerowych	13:00 – 13:15	<i>Łukasz Nowakowski, Edward Miko, Michał Skrzyniarz</i> Doświadczalna weryfikacja głowicy do pomiaru przemieszczeń względnych
13:15 – 13:30	<i>Tomasz Dobrowolski, Jacek Świdorski</i> Wpływ materiału i rodzaju obróbki na możliwość pomiaru stereometrii powierzchni metodą optyczną	13:15 – 13:30	<i>Anna Bazan, Andrzej Kawalec, Marcin Sałata, Ireneusz Cena</i> Zmienność wybranych parametrów SGP powierzchni modeli wykonanych technologią FDM
13:30 – 13:45	<i>Andrzej Werner</i> Wykorzystanie pomiarów współrzędnościowych w ocenie dokładności procesu inżynierii odwrotnej obiektu przestrzennego	13:30 – 13:45	<i>Bartosz Gapiński, Michał Wieczorowski, Maciej Szymański, Sebastain Szymański, Mirosław Grzelak</i> Tomografia komputerowa w pomiarach grubości ścianek profili uzyskiwanych po gięciu
13:45 – 15:00	Obiad		

XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna
METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA
METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING
Dzień I
22.09.2016 (czwartek)

Sekcja I		Sekcja II	
15:00 – 16:15	Sesja 5 – sala 1 Przewodniczący: dr hab. inż. Władysław Jakubiec dr hab. inż. Adam Woźniak	15:00 – 16:15	Sesja 6 – sala 2 Przewodniczący: prof. dr inż. Eugeniusz Ratajczyk dr hab. inż. Grzegorz Królczyk
15:00 - 15:15	<i>Marek Dobosz</i> Optymalizacja konstrukcyjna układu interferometrycznego do pomiaru mikroodchyłeń kątowych	15:00 - 15:15	<i>Anna Zawada-Tomkiewicz, Borys Storch</i> Analiza struktury geometrycznej powierzchni z wykorzystaniem krzywej udziału materiału
15:15 – 15:30	<i>Łukasz Nowakowski, Michał Skrzyaniarz, Edward Miko</i> Wpływ strategii obróbki frezarskiej na odchyłkę walcowości cylindrycznych powierzchni zewnętrznych	15:15 – 15:30	<i>Jakub Kulpa, Jerzy Sładek, Urszula Kmiec-Sołtysiak</i> Analiza wpływu grubości ścianki tulei wykonanych przyrostowo na odchyłki kształtu
15:30 – 15:45	<i>Roman Chudy, Wit Grzesik</i> Przykłady zastosowań systemu do pomiaru mocy zainstalowanego na tokarce CNC	15:30 – 15:45	<i>Andrzej Kawalec, Anna Bazan, Marcin Sałata, Ireneusz Cena</i> Analiza wybranych parametrów SGP płaskich modeli wykonanych wybranymi rapid technologiami
15:45 – 16:00	<i>Witold Habrat</i> Analiza pomiarów mikroskopowych zużycia narzędzi skrawających	15:45 – 16:00	<i>Mariusz Kłonica, Józef Kuczmazewski</i> Metodologiczne aspekty pomiaru kąta zwilżania powierzchni walcowych
16:00 – 16:15	<i>Janusz Dereżyński</i> System do pomiaru odchyłek wymiaru i okrągłości tulei cylindrowych	16:00 – 16:15	<i>Krzysztof Żak, Mariusz Rząsa</i> Wykorzystanie wymiaru fraktalnego do identyfikacji procesu obróbki
16:15 – 16:30	Przerwa kawowa		

XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna
METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA
METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING
Dzień I
22.09.2016 (czwartek)

Sekcja I		Sekcja II	
16:30 – 17:45	Sesja 7 – sala 1 Przewodniczący: prof. dr hab. inż. Michał Wieczorowski dr hab. inż. Mariusz Rząsa	16:30 – 17:45	Sesja 8 – sala 2 Przewodniczący: dr hab. inż. Czesław Łukianowicz dr hab. inż. Marian Bartoszek
16:30 - 16:45	<i>Anna Zawada-Tomkiewicz</i> Analiza struktury geometrycznej powierzchni w ujęciu stochastycznym	16:30 - 16:45	<i>Izabela Wierucka, Anna Zawada-Tomkiewicz</i> Ocena wartości wymiaru przedmiotu obrobionego w ujęciu wolumetrycznym
16:45 – 17:00	<i>Tatiana Miller</i> Zagrożenia dla wiarygodności pomiarów topografii powierzchni	16:45 – 17:00	<i>Mariusz Prażmowski, Krzysztof Muskała</i> Metoda wyznaczania kąta zderzenia płyt w procesie zgrzewania wybuchowego
17:00 – 17:15	<i>Adam Woźniak, Grzegorz Krajewski</i> Prosta metoda badania błędów dynamicznych w pomiarach skaningowych na maszynach współrzędnościowych	17:00 – 17:15	<i>Marek Hawryluk, Jacek Ziemia</i> Wybrane aspekty technik pomiarowych w kuźniach matrycowych
17:15 – 17:30	<i>Grzegorz Skorulski</i> Pomiary współrzędnościowe w weryfikacji kryterium doboru strategii obróbkowej powierzchni swobodnych	17:15 – 17:30	<i>Karol Tyszkowski</i> Symulacja pracy silnika opartego na bazie odwróconego cyklu sprężarki zębatej
17:30 – 17:45	<i>Jan Burek, Robert Babiarz, Marcin Sałata, Marek Krok</i> Pomiar siły w procesie szlifowania narzędzi pełnowęglkowych	17:30 – 17:45	<i>Krzysztof Prażmowski, Andrzej Bieniek, Jarosław Mamala, Mariusz Graba</i> Pomiar odkształcenia dynamicznego opony samochodu w oparciu o optyczny system pomiarowy PONTOS
18.00	Koniec obrad-dzień I		
19.30 – 23.00	Uroczysta kolacja, spacer po Opolu po 22.00		

XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna
**METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA
METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING**
**Dzień II
23.09.2016 (piątek)**

9:00 – 10:15	Sesja 9 – sala 1 Przewodniczący: dr hab. inż. P. Niesłony dr hab. inż. A. Zawada-Tomkiewicz
9:00 - 9:15	<i>Jan Burek, Jarosław Buk, Marcin Płodzień, Paweł Turek, Marcin Sałata</i> Pomiar dokładności kształtu zamka łopatki wirnika na konturografie
9:15 – 9:30	<i>Michał Wieczorowski, Radomir Majchrowski, Michał Jakubowicz</i> Pomiar cech geometrycznych warstwy wierzchniej za pomocą laserowego czujnika konfokalnego
9:30 – 9:45	<i>Jacek Świdorski</i> Wzorce materialne do kalibracji przyrządów do pomiarów stereometrii powierzchni
9:45 – 10:00	<i>Czesław Kundera, Tomasz Kozior</i> Ocena dokładności modelowych połączeń ślizgowych wykonanych w technologii przyrostowej – natrysku foto-polimeru
10:00 – 10:15	<i>Przemysław Podulka, Paweł Pawlus, Paweł Dobrzański</i> Wyodrębnianie wgłębień na powierzchniach cylindrycznych
10:10 – 10:30	Przerwa kawowa
10:30 – 11:30	Sesja 10 – sala 1 Przewodniczący: prof. dr inż. E. Ratajczyk dr hab. inż. M. Poniatowska
10:30 - 10:45	<i>Sebastian Kamiński, Mateusz Kowalski, Robert Owsiniński, Tadeusz Łagoda</i> Wpływ parametrów technologicznych procesu kulowania śrutem twardym na poziom naprężeń własnych
10:45 – 11:00	<i>Marian Bartoszek, Andrzej Aniszewicz</i> Problemy w pomiarach średnicy na okręgu tocznym zestawów kołowych
11:00 – 11:15	<i>Krzysztof Nozdrzykowski</i> Pomiar odkształceń miarą oceny stanu geometrycznego i poprawności łożyskowania wielkogabarytowych wałów korbowych
11:15 – 11:30	<i>Jan Burek, Paweł Turek, Michał Gdula</i> Pomiar dokładności kształtu pióra łopatki wirnika ramieniem pomiarowym
11:30 – 11:45	Przerwa kawowa

XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna

METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA

METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING

Dzień II

23.09.2016 (piątek)

11:45 – 13:15	Sesja 11 – sala 1 Przewodniczący: prof. dr hab. inż. S. Adamczak prof. dr hab. inż. W. Grzesik 11:45 - 12:00 <i>Marek Magdziak</i> Pomiary promieni krawędzi natarcia i sptywu pióra łopatki 12:00 – 12:15 <i>Mariusz Rosiak</i> Ocena porowatości w spiekach 12:15 – 12:30 <i>Jan Burek, Marcin Sałata, Paweł Sułkowicz, Jarosław Buk, Anna Bazan</i> Pomiar wybranych wartości makro geometrii narzędzia na przykładzie freza pełnowęglkowego 12:30 – 12:45 <i>Joanna Rut, Marian Bartoszek</i> Techniki wizualizacji procesów produkcyjnych z wykorzystaniem protokołu TCP/IP
12:45 – 13:15	Zakończenie konferencji – podsumowanie
13.30	Obiad

**XVI Krajowa VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna
METROLOGIA W TECHNIKACH WYTWARZANIA
METROLOGY IN MANUFACTURING ENGINEERING**

Poglądowa mapa miejsca konferencji w Hotelu DeSilva, ul. Powolnego 10 w Opolu

